

# Scheiben

## Produktklasse C

Vorzugsweise für Sechskantschrauben und -muttern

# DIN

## 126

Washers; Product grade C, primarily for hexagon bolts and nuts  
 Rondelles; Grade C, de préférence pour boulons et écrous hexagonaux

Ersatz für Ausgabe 05.68

Maße in mm

### 1 Anwendungsbereich

Diese Norm enthält Festlegungen über Scheiben in Produktklasse C. Sie sind vorzugsweise für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern der Produktklasse C mit Schlüsselweiten nach DIN ISO 272 bestimmt.

### 2 Maße

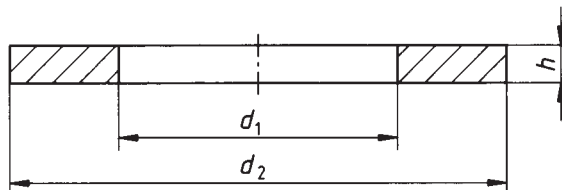


Tabelle 1.

Nenngröße	Für Gewinde-Nenn-durchmesser	Lochdurchmesser $d_1$		Außendurchmesser $d_2$		Dicke $h$			Gewicht (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg je 1000 Stück ≈
		min. = Nennmaß	max.	max. = Nennmaß	min.	Nennmaß	max.	min.	
5,5	5	5,5	5,8	10	9,1	1	1,2	0,8	0,430
6,6	6	6,6	6,96	12	10,9	1,6	1,9	1,3	0,991
7,6	7	7,6	7,96	14	12,9	1,6	1,9	1,3	1,36
9	8	9	9,36	16	14,9	1,6	1,9	1,3	1,73
11	10	11	11,43	20	18,7	2	2,3	1,7	3,44
13,5	12	13,5	13,93	24	22,7	2,5	2,8	2,2	6,07
15,5	14	15,5	15,93	28	26,7	2,5	2,8	2,2	8,38
17,5	16	17,5	17,93	30	28,7	3	3,6	2,4	11,0
20	18	20	20,52	34	32,4	3	3,6	2,4	14,0
22	20	22	22,52	37	35,4	3	3,6	2,4	16,4
24	22	24	24,52	39	37,4	3	3,6	2,4	17,5
26	24	26	26,52	44	42,4	4	4,6	3,4	31,1
30	27	30	30,52	50	48,4	4	4,6	3,4	39,5
33	30	33	33,62	56	54,1	4	4,6	3,4	50,5
36	33	36	37	60	58,1	5	6	4	71,0
39	36	39	40	66	64,1	5	6	4	87,4
42	39	42	43	72	70,1	6	7	5	127
45	42	45	46	78	76,1	7	8,2	5,8	175
48	45	48	49	85	82,8	7	8,2	5,8	212
52	48	52	53,2	92	89,8	8	9,2	6,8	284
56	52	56	57,2	98	95,8	8	9,2	6,8	319
62	56	62	63,2	105	102,8	9	10,2	7,8	398
66	60	66	67,2	110	107,8	9	10,2	7,8	430
70	64	70	71,2	115	112,8	9	10,2	7,8	462
78	72	78	79,2	125	122,5	10	11,2	8,8	588
86	80	86	87,4	140	137,5	12	13,6	10,4	903
96	90	96	97,4	160	157,5	12	13,6	10,4	1210
107	100	107	108,4	175	172,5	14	15,6	12,4	1660
117	110	117	118,4	185	182,1	14	15,6	12,4	1770
127	120	127	128,6	210	207,1	16	17,6	14,4	2760
132	125	132	133,6	220	217,1	16	17,6	14,4	3060
137	130	137	138,6	220	217,1	16	17,6	14,4	2920
147	140	147	148,6	240	237,1	18	19,6	17,4	3990
158	150	158	159,6	250	247,1	18	19,6	17,4	4170
168	160	168	169,6	250	247,1	18	19,6	17,4	3800

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

### 3 Technische Lieferbedingungen

Tabelle 2.

Werkstoff		Stahl
Mechanische Eigenschaften	Härteklasse	100 HV
	Vickershärte HV10	100 bis 250
Grenzabmaße, Form- und Lagetoleranzen	Produktklasse	C
	Norm	DIN 522
Oberfläche	blank Für die Rauheiten der Oberflächen gilt DIN 522 Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9 Für Feuerverzinkung gilt DIN 267 Teil 10 Anderer Oberflächenschutz nach Vereinbarung	
Annahmeprüfung	Für die Annahmeprüfung gilt DIN 522	

### 4 Bezeichnung

Bezeichnung einer Scheibe von Nenngröße 9 und Härteklasse 100 HV 1):

Scheibe DIN 126 – 9 – 100 HV

Für Scheiben nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-3-1

### Zitierte Normen

DIN 267 Teil 9	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Teile mit galvanischen Überzügen
DIN 267 Teil 10	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Feuerverzinkte Teile
DIN 522	Scheiben, aus metallischen Werkstoffen; Technische Lieferbedingungen
DIN 4000 Teil 3	Sachmerkmal-Leisten für Scheiben und Ringe
DIN ISO 272	Mechanische Verbindungselemente, Schlüsselweiten für Sechskantschrauben und -muttern

### Frühere Ausgaben

DIN 126: 02.21, 03.23, 04.27, 10.36, 05.43, 05.68

### Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Mai 1968 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bei den Nenngrößen 6,6, 9 und 11 wurden die Außendurchmesser geändert.
- b) Die Nenngrößen (Lochdurchmesser) 14, 16 und 18 mm wurden in 13,5, 15,5 und 17,5 geändert.
- c) Die Nenngröße 168 wurde aufgenommen.
- d) Die aus den Toleranzen errechneten Grenzmaße wurden aufgenommen.
- e) Die Härteklasse 100 HV wurde eingeführt.
- f) Die Technischen Lieferbedingungen wurden überarbeitet.
- g) Die Bezeichnung wurde geändert und ergänzt.
- h) Der Inhalt der Norm wurde redaktionell überarbeitet.

### Erläuterungen

Die Maße für Lochdurchmesser und Außendurchmesser wurden im Bereich bis Lochdurchmesser  $d_1 = 39$  mm, soweit in ISO 7091 : 1983 \*) vorhanden, an die dort festgelegten Maße angepaßt. Eine erweiterte Folgeausgabe der genannten ISO-Norm ist z. Z. in Vorbereitung.

Eine Übernahme der oben genannten ISO-Norm bzw. deren Folgeausgabe als deutsche Norm ist zur Zeit nicht möglich, da die in Deutschland benötigten Nenngrößen weit über die in der ISO-Norm festgelegten Nenngrößen hinausgehen.

### Internationale Patentklassifikation

F 16 B 43/00

\*) Zu beziehen durch:

Beuth Verlag GmbH (Auslandsnormenverkauf), Burggrafenstraße 6, 1000 Berlin 30

1) Die Härteklasse 100 HV gilt auch, wenn in vorhandenen Unterlagen kein Werkstoff angegeben oder nur „St“ genannt ist.