

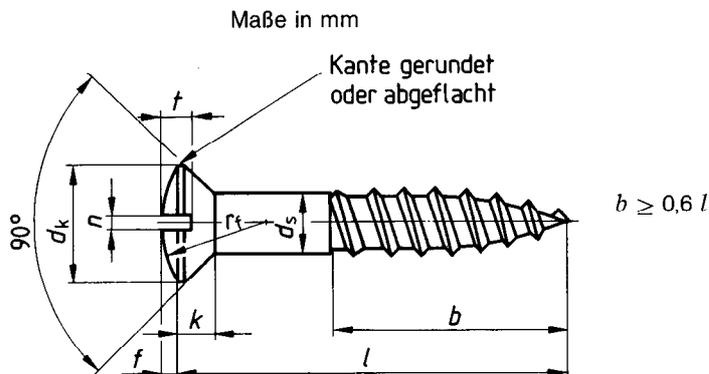
Linsensenk-Holzschrauben mit Schlitz

DIN
95

Slotted raised countersunk (oval) head wood screws
Vis à bois à tête fraisée bombée, fendue

Ersatz für Ausgabe 03.75

1 Maße



Gewindegröße	(1,6)	(2)	2,5	3	3,5	4	4,5	5	(5,5)	6	(7)	(8)
d_s max. = Nennmaß d_s	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
d_s min.	1,2	1,6	2,1	2,6	3,02	3,52	4,02	4,52	5,02	5,52	6,42	7,42
Nennmaß	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14,5
d_k max.	3,3	4,18	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,75	11,55	13,05	15,05
d_k min.	2,7	3,43	4,33	5,23	6,05	7,05	7,85	8,75	9,65	10,45	11,95	13,95
f ≈	0,4	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,1	1,25	1,4	1,5	1,8	2
k max.	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4
r_f ≈	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16
Nennmaß	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2
n max.	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,31
n min.	0,46	0,56	0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66	2,06	2,06
t max.	0,8	1	1,2	1,45	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	2,8	3,2	3,7
t min.	0,65	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,8	3,2

Nennmaß	l		Gewicht (7,85 kg/dm ³) in kg je 1000 Stück ≈															
	min.	max.	8	10	12	(14)	16	(18)	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
8	7,25	8,75																
10	9,25	10,75																
12	11,1	12,9																
(14)	13,1	14,9																
16	15,1	16,9																
(18)	17,1	18,9																
20	19	21																
25	24	26																
30	29	31																
35	33,75	36,25																
40	38,75	41,25																
45	43,75	46,25																
50	48,75	51,25																
60	58,5	61,5																
70	68,5	71,5																
80	78,5	81,5																

Längen über 80 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Überlicherweise werden die Holzschrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Die Gewichte sind nur Anhaltswerte.

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutschen Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

2 Technische Lieferbedingungen

Werkstoff	Stahl	Nichteisenmetall
Allgemeine Anforderungen	nach DIN 267 Teil 1	
Gewinde und Schraubenenden	nach DIN 7998	
Werkstoff	St = Stahl (Sorte nach Wahl des Herstellers)	CuZn (bisher Ms) = Kupfer-Zink-Legierung Al-Leg. = Aluminium-Legierung (Sorte nach Wahl des Herstellers)
	Andere Werkstoffe nach Vereinbarung	
Grenzabmaße, Form- und Lagetoleranzen	Produktklasse C nach DIN ISO 4759 Teil 1 ¹⁾ (bisher Ausführung g)	
Oberfläche	wie hergestellt Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9 Anderer Oberflächenschutz nach Vereinbarung	
Annahmeprüfung	nach DIN 267 Teil 5	
<p>1) DIN ISO 4759 Teil 1 gilt z. Z. nur für Schrauben mit Metrischem ISO-Gewinde. Die für diese Norm zulässigen Abweichungen wurden sinngemäß für Holzschrauben übernommen. Auch die Toleranzen für Form und Lage in DIN ISO 4759 Teil 1 gelten sinngemäß für Holzschrauben.</p>		

3 Bezeichnung

Bezeichnung einer Linsensenk-Holzschraube mit Gewindegröße 4, Länge l (Nennmaß) = 20 mm, aus Stahl (St), mit Schlitz:

Holzschraube DIN 95 – 4 x 20 -St

Für Schrauben nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000 – 2 – 1

Anmerkung: In früheren Ausgaben dieser Norm waren Größen mit Gewinde 1,4, 1,7, 2,4 und 2,7 enthalten. In der vorangegangenen Ausgabe März 1975 wurden diese Größen für Neukonstruktionen gesperrt. Mit Rücksicht auf vorhandene Unterlagen können sie vorläufig noch nach dieser Norm bestellt werden. Für die Maße dieser Schrauben gelten die Festlegungen der genannten Ausgabe.

Zitierte Normen

DIN 267 Teil 1	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Allgemeine Anforderungen
DIN 267 Teil 5	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Annahmeprüfung; ISO 3269 Ausgabe 1984 modifiziert
DIN 267 Teil 9	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Teile mit galvanischen Überzügen
DIN 4000 Teil 2	Sachmerkmal-Leisten für Schrauben und Muttern
DIN 7998	Gewinde und Schraubenenden für Holzschrauben
DIN ISO 4759 Teil 1	Mechanische Verbindungselemente; Toleranzen für Schrauben und Muttern mit Gewindedurchmessern von 1,6 bis 150 mm, Produktklassen A, B und C

Frühere Ausgaben

DIN 95: 09.19, 08.24, 12.43, 09.53, 03.75

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe März 1975 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die Nennlängen $l = 90$ und 100 mm wurden in Angleichung an die übrigen Normen über Holzschrauben gestrichen.
- Die Ausführung g wurde durch die Produktklasse C ersetzt.
- Der Inhalt der Norm wurde überarbeitet und ergänzt.

Internationale Patentklassifikation

F 16 B 23/00

F 16 B 25/00