



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА — 1990

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152—67	Болты к базам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153—67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154—67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155—67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156—67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157—67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158—67	Подпорки винтовые встроенные для станочных приспособлений. Конструкция	56
ГОСТ 13159—67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	66
ГОСТ 13160—67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161—67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162—67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163—67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164—67	Зашелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165—67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

© Издательство стандартов, 1990

Переводные с изменениями

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ
ОБРАБОТАННЫМ**

Конструкция

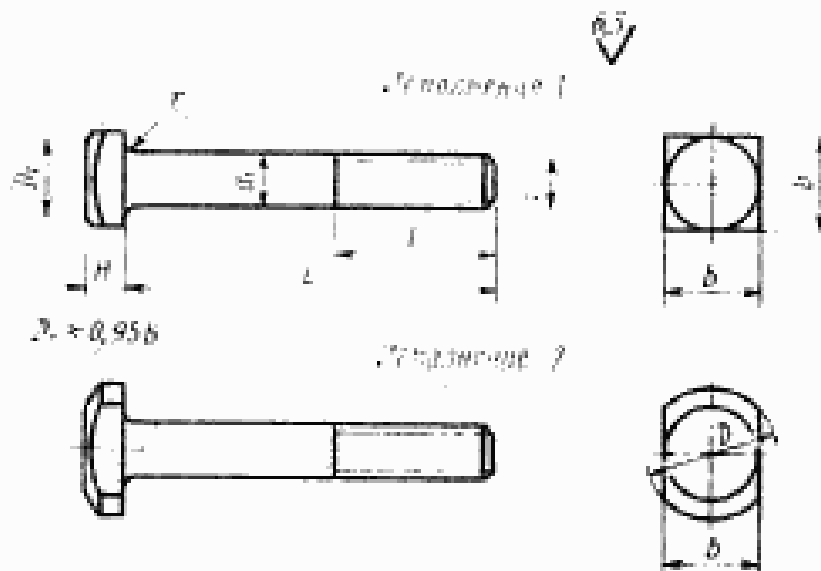
Bolts for machine slots.
Design

ГОСТ

13152—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина станочного паза	d	l	d ₁	b h12	D	H	r	Масса, кг, не более	
7002-2461		1	10	M8	25	8	14	—	6	20	1.0	0.017
7002-2462		2			30			20				0.023
7002-2463		1			30			—				0.019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болта	Применяемость	Исполнение	Шерошность стального паза	d	L	d_1	d_{H12}	D	H	L_1	r	Масса, кг, не более
7002-2464		2	10	M6	30	8	14	20	6	1,0		0,022
7002-2465		1			35			—				0,021
7002-2466		2			40			20				0,024
7002-2467		1			45			—				0,023
7002-2468		2			50			20				0,026
7002-2469		1			55			—				0,025
7002-2470		2			60			20				0,023
7002-2471		1			65			—				0,027
7002-2472		2			70			20				0,030
7002-2473		1			75			—				0,029
7002-2474		2			80			20				0,031
7002-2475		1			85			—				0,031
7002-2476		2			90			20				0,033
7002-2477		1			95			—				0,033
7002-2478		2			100			20				0,035
7002-2479		1			105			—				0,035
7002-2480		2			110			20				0,037
7002-2481		1			115			—				0,037
7002-2482		2			120			20				0,039
7002-2483		1			125			—				0,039
7002-2484		2	130	20	0,041							
7002-2485		1	12	M10	20	10	18	—	7			0,034
7002-2486		2			25			—				0,036
7002-2487		1			35			—				0,037
7002-2488		2			40			25				0,039
7002-2489		1			45			—				0,040
7002-2490		2			50			25				0,042

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Прямая-кость	Металл	Шарнирный-назад	d	L	d ₁	б/12	D	H	l	r	Масса, кг, не болтов
7002-2491		1			45			—				0,043
7002-2492		2						25		25		0,045
7002-2493		1			50			—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1			55			—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1			60			—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1			65			—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1			70			—				0,057
7002-2502		2	12	M10		10	18	25	7			0,060
7002-2503		1			75			—				0,060
7002-2504		2						25		30	1,0	0,063
7002-2505		1			80			—				0,063
7002-2506		2						25				0,066
7002-2507		1			90			—				0,070
7002-2508		2						25				0,072
7002-2509		1			100			—				0,076
7002-2510		2						25				0,079
7002-2511		1			110			—				0,082
7002-2512		2						25				0,085
7002-2513		1			120			—				0,088
7002-2514		2						25				0,091
7002-2515		1			40			—				0,062
7002-2516		2	14	M12		12	22	28	8	25		0,065
7002-2517		1			45			—				0,066

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Примечание	Исполнение	Шероховатость внешнего вида	r	L	r_1	d M12	D	H	t	r	Масса, кг, не более
7002-2518		2			45			28				0,059
7002-2519		1			50			—		25		0,070
7002-2520		2			55			28				0,074
7002-2521		1			60			—				0,078
7002-2522		2			65			28				0,077
7002-2523		1			70			—				0,076
7002-2524		2			75			28				0,082
7002-2525		1			80			—				0,082
7002-2526		2			85			28		30		0,086
7002-2527		1			90			—				0,086
7002-2528		2			95			28				0,091
7002-2529		1			100			—				0,091
7002-2530		2			105			28				0,095
7002-2531		1	14	M12	110	12	22	—	8		1,0	0,095
7002-2532		2			115			28				0,100
7002-2533		1			120			—				0,103
7002-2534		2			125			28				0,107
7002-2535		1			130			—				0,112
7002-2536		2			135			28				0,116
7002-2537		1			140			—				0,121
7002-2538		2			145			28		40		0,125
7002-2539		1			150			—				0,130
7002-2540		2			155			28				0,134
7002-2541		1			160			—				0,138
7002-2542		2			165			28				0,142
7002-2543		1			170			—				0,147
7002-2544		2			175			28				0,151

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Примечание	Шаг резьбы	Шаг резьбы по новому стандарту	d	L	d ₁	h ₁ по ГОСТ	Ø	N	L ₁	L ₂	Масса, кг, по ГОСТ
7002-2546		1	14	M12	150	12	27	—	2	40		0,138
7002-2545		2						27				0,160
7002-2547		1			50							0,192
7002-2549		2						26				0,140
7002-2549		1			55			—				0,140
7002-2550		2						36				0,146
7002-2551		1			60			—				0,149
7002-2552		2						35				0,156
7002-2553		1			65			—		35		0,158
7002-2554		2						35				0,154
7002-2555		1			70			—				0,164
7002-2556		2						26				0,171
7002-2557		1			75			—				0,172
7002-2558		2						25		120		0,179
7002-2559		1	10	M16	80	16	28	—	19			0,189
7002-2560		2						36				0,197
7002-2561		1			90			—				0,193
7002-2562		2						36				0,200
7002-2563		1			100			—				0,209
7002-2564		2						36				0,216
7002-2565		1			110			—				0,225
7002-2566		2						35		50		0,232
7002-2567		1			120			—				0,240
7002-2568		2						36				0,247
7002-2569		1			130			—				0,256
7002-2570		2						36				0,263
7002-2571		1			140			—				0,272

Размеры: мм

Продолжение

Обозначение болтов	Прокладность	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b h12	D	H	l	Масса, кг, не более
7002-2572		2	18	M16	140	16	28	36	13	50	0,279
7002-2573		1			150			—			0,288
7002-2574		2			160			36			0,295
7002-2575		1			180			—			0,303
7002-2576		2			200			36			0,310
7002-2577		1			—			—			0,335
7002-2578		2			—			36			0,342
7002-2579		1			—			—			0,367
7002-2580		2			—			36			0,374
7002-2581		1			22			M20			60
7002-2582		2	65	42		0,264					
7002-2583		1	70	—		0,266					
7002-2584		2	75	42		0,276					
7002-2585		1	80	—		0,278					
7002-2586		2	90	42		0,288					
7002-2587		1	100	—		0,291					
7002-2588		2	110	42		0,301					
7002-2589		1	120	—		0,303					
7002-2590		2	—	42		0,313					
7002-2591		1	22	M20	90	20	34	—	14	50	0,324
7002-2592		2			100			42			0,333
7002-2593		1			110			—			0,349
7002-2594		2			120			42			0,358
7002-2595		1			—			—			0,373
7002-2596		2			—			42			0,384
7002-2597		1			—			—			0,398
7002-2598		2			—			42			0,407

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина стандартного паза	a	t	b_1	b H12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2599		1			130			—				0,423
7002-2600		2						42				0,432
7002-2601		1			140			—				0,447
7002-2602		2						42		50		0,456
7002-2603		1			150			—				0,472
7002-2604		2	22	M20		20	34	42	14		1,0	0,481
7002-2605		1			160			—				0,497
7002-2606		2						42				0,506
7002-2607		1			180			—				0,540
7002-2608		2						42		60		0,550
7002-2609		1			200			—				0,589
7002-2610		2						42				0,590
7002-2611		1			70			—				0,488
7002-2612		2						55				0,516
7002-2613		1			75			—		50		0,506
7002-2614		2						55				0,534
7002-2615		1			80			—				0,524
7002-2616		2						55				0,551
7002-2617		1			90			—				0,554
7002-2618		2	28	M24		24	44	55	18		1,6	0,581
7002-2619		1			100			—				0,589
7002-2620		2						55				0,517
7002-2621		1			110			—		60		0,625
7002-2622		2						55				0,653
7002-2623		1			120			—				0,660
7002-2624		2						55				0,683
7002-2625		1			130			—				0,698

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	a	L	d_1	b h12	D	H	J	r	Масса, кг, не более
7002-2626		2	25	M24	130	24	44	55	18	60	1,6	0,724
7002-2627		1			140			—				0,731
7002-2628		2			150			55				0,759
7002-2629		1			150			—				0,767
7002-2630		2			150			55				0,794
7002-2631		1			160			—				0,802
7002-2632		2			160			55				0,838
7002-2633		1			180			—				0,852
7002-2634		2			180			55				0,890
7002-2635		1			200			—				0,933
7002-2636		2			200			55				0,960
7002-2637		1			35			M30				100
7002-2638		2	100	65		1,031						
7002-2639		1	110	—		1,055						
7002-2640		2	110	65		1,085						
7002-2641		1	120	—		1,111						
7002-2642		2	120	65		1,142						
7002-2643		1	130	—		1,166						
7002-2644		2	130	65		1,197						
7002-2645		1	140	—		1,229						
7002-2646		2	140	65		1,253						
7002-2647		1	150	—		1,277						
7002-2648		2	150	65		1,308						
7002-2649		1	160	—	1,333							
7002-2650		2	160	65	1,364							
7002-2651		1	180	—	1,437							
7002-2652		2	180	65	1,468							

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемая часть	Исполнение	Ширина ступицы	d	L	d_1	b $h_{1/2}$	D	H	l	r	Масса, кг, не более							
7002-2653		1	35	M30	200	30	54	—	22			1,548							
7002-2654		2			200			65				1,579							
7002-2655		1			220			—				1,659							
7002-2656		2			220			65				1,690							
7002-2657		1			250			—				1,825							
7002-2658		2			250			65				1,856							
7002-2659		1			280			—				1,992							
7002-2660		2			280			65				2,023							
7002-2661		1			42			M25				100	25	65	26	80			1,706
7002-2662		2										100							80
7002-2663		1	130	—		1,785													
7002-2664		2	130	80		1,856													
7002-2665		1	140	—		1,856													
7002-2666		2	140	80		1,936													
7002-2667		1	150	—		1,946													
7002-2668		2	150	80		2,016													
7002-2669		1	150	—		2,025													
7002-2670		2	150	80		2,095													
7002-2671		1	42	M25	180	25	65	26	80			2,159							
7002-2672		2			180							80	2,230						
7002-2673		1			200							—	2,319						
7002-2674		2			200							80	2,390						
7002-2675		1			220							—	2,479						
7002-2676		2			220							80	2,550						
7002-2677		1			250							—	2,719						
7002-2678		2			250							80	2,790						
7002-2679		1			290							—	2,958						

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Прямая резьба	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d ₁	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, по болту							
7002-2680		2	42	M25	280	36	65	80	26	100		3,329							
7002-2681		1			290			3,278											
7002-2682		2			320			3,349											
7002-2683		1			360			3,597											
7002-2684		2			80			3,668											
7002-2685		1			150			2,812											
7002-2686		2			95			2,930											
7002-2687		1			160			2,919											
7002-2688		2			95			3,067											
7002-2689		1			180			3,107											
7002-2690		2			95			3,255											
7002-2691		1			200			3,327											
7002-2692		2	95	3,475															
7002-2693		1	48	M42	230	42	75	—	60	100	2,5	3,542							
7002-2694		2			250			3,690											
7002-2695		1			290			3,931											
7002-2696		2			95			3,979											
7002-2697		1			200			4,187											
7002-2698		2			95			4,335											
7002-2699		1			320			4,592											
7002-2700		2			95			4,740											
7002-2701		1			360			5,027											
7002-2702		2			95			5,175											
7002-2703		1			54			M48				160	48	85	—	34	100	3,0	4,000
7002-2704		2										105			4,154				
7002-2705		1	180	4,284															
7002-2706		2	105	4,448															

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болта	Применяемость	Исполнение	Ширина стачечного паз	d	L	d_2	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2707		1			200		—					4,558
7002-2708		2					105			100		4,733
7002-2709		1			220		—					4,852
7002-2710		2					105					5,016
7002-2711		1			250		—					5,239
7002-2712		2					105					5,404
7002-2713		1	54	M48	230	48	25	—	34		3,0	5,965
7002-2714		2					105					5,830
7002-2715		1			320		—			125		6,234
7002-2716		2					105					6,399
7002-2717		1			360		—					5,802
7002-2718		2					105					6,967
7002-2719		1			430		—					7,360
7002-2720		2					105					7,525

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами $d = M8$ и $L = 25$ мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{1_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87. (Измененная редакция, Изм. № 3).

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

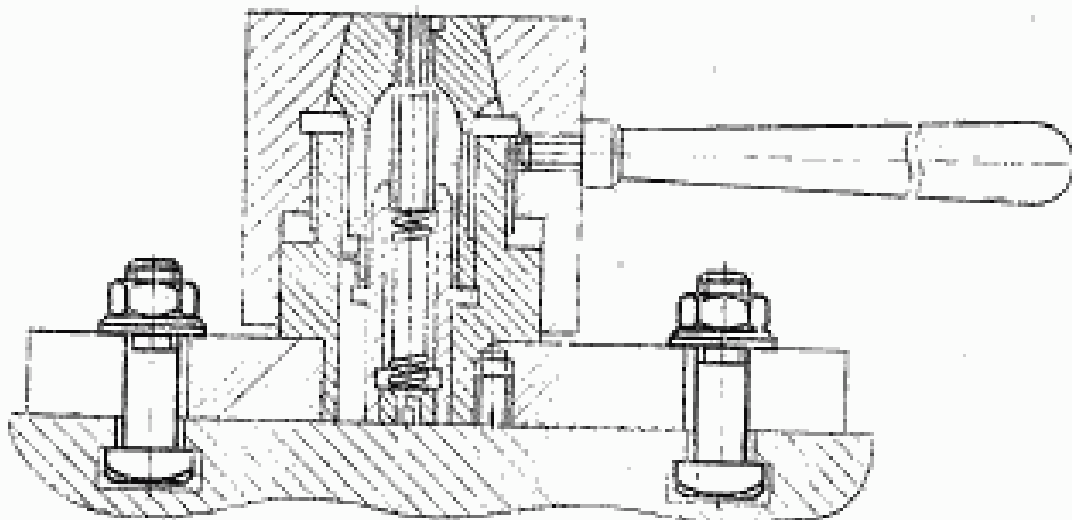
11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганна; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Э. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.87 № 1370

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 4381—63, МН 2564—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6.309—85	8
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 1753.9—87	9
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16082—81	5
ГОСТ 19180—72	10
ГОСТ 24705—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 6—88, 8—89)

7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 360.