

## БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

### Конструкция и размеры

# ГОСТ 14725-69\*

Swing bolts with trapezoidal thread.  
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен  
с 01.07.70

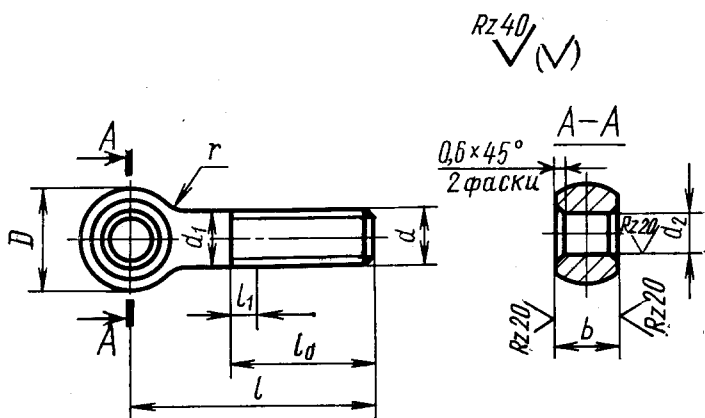
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецеидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d кл. 3	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l <sub>0</sub>	Длина сбег. l <sub>1</sub> , не более	r	A*	Масса, кг ≈
			Номинал.	Пред. откл.									
7002-0641			70										0,129
7002-0642			80										0,145
7002-0643			90	±1,8									0,160
7002-0644			100										0,176
7002-0645		Трап. 16×4	110		28	16	12	18	50			0,5	0,192
7002-0646			125										0,216
7002-0647			140										0,239
7002-0648			160	±2,0									0,271
7002-0649			180										0,303
7002-0650			200							8	6		0,334
7002-0651			90										0,262
7002-0652			100										0,286
7002-0653			110	±1,8									0,311
7002-0654			125										0,348
7002-0655		Трап. 20×4	140		34	20	16	22	60			0,6	0,385
7002-0656			160	±2,0									0,430
7002-0657			180										0,470
7002-0658			200										0,529
7002-0659			220	±2,5									0,578
7002-0660			250										0,652

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d кл. 3	t		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l <sub>0</sub>	Длина сбега l <sub>1</sub> не более	r	Δ*	Масса, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.									
7002-0661			100	±1,8					60				0,416
7002-0662			110										0,451
7002-0663			125										0,505
7002-0664			140										0,558
7002-0665		Трап. 24×5	160	±2,0	42	24	20	25		10		0,7	0,622
7002-0666			180										0,693
7002-0667			200										0,765
7002-0668			220						70		10		0,836
7002-0669			250	±2,5									0,942
7002-0670			280										1,049
7002-0671			125	±1,8									0,834
7002-0672			140										0,917
7002-0673			160										1,018
7002-0674			180	±2,0									1,130
7002-0675		Трап. 30×6	200		52	30	25	32		12		0,8	1,240
7002-0676			220						80				1,350
7002-0677			250	±2,5									1,517
7002-0678			280										1,683
7002-0679			320	±3,0									1,905

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения откидного болта с трапецидальной резьбой, размерами  $d=Трап. 16 \times 4$ ,  $l=70$  мм:

*Болт 7002—0641 ГОСТ 14725—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC<sub>3</sub> .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$  .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — трапецидальная по ГОСТ 9484—81. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 9562—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Отменен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

Изменение № 2 ГОСТ 14725—69 Болты откидные с трапецидальной резьбой  
www.bolts.msk.ru

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Rz$  20 на  $Ra$  3,2.

Таблица. Графа « $d$  кл. 3». Исключить слова: «кл. 3»;

графа  $d$  и пример условного обозначения. Заменить слово: «Трап.» на «Тг».

(Продолжение см. с. 122)

---

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4. Заменить слова: «валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8e по ГОСТ 9562—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(ИУС № 7 1989 г.)

---